

ELEKTRONISCHE
SORTIERUNG



geschälte
Möhren und
Babykarotten



geschälte
Kartoffeln

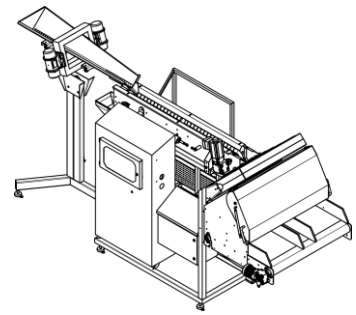


geschälte
Rote Beete



geschälte
Zwiebeln





Maschineneigenschaften:

- Betrachtung der gesamten Objektoberfläche
- hohe Sortierpräzision durch moderne Kamertechnologie
- 3 frei einstellbare Sortierergergebnisse möglich
- Kameras und Lichtquellen mit langer Lebensdauer, keine Nachjustierung auch bei wechselnden Produkten und 3-Schicht-Betrieb
- einfache Bedienung mit *Full HD* Touch-Screen, umfangreiche Speicher- und Statistikfunktionen
- robuste, pflegeleichte Bauweise für lange Lebensdauer und hohe Hygieneanforderungen
- automatische Reinigungsfunktion
- Fernwartung über verschlüsselte Internetverbindung
- einfacher Einbau in bestehende Produktions-Linien

Kapazität:

- 8 t/h, abhängig von der Produktgröße

Sortiermerkmale:

- Farbwerte und Kontrastunterschiede auf der Oberfläche
- Schalenreste
- Faulstellen
- Ergrünungen
- rote, braune, schwarze Flecken
- Größe, äußere Form

Optischer Messkopf:

- 4 SELECT-Farbkameras
- Mehrfach-Wellenlängen-Beleuchtung
- langlebige, verschleißfreie Lichtquelle
- wasserfest und klimatisiert
- programmierbare Reinigungsautomatik

Auswerfer:

- elektrisch angetriebener Gummifinger-Rotor (international patentiert)

Live Bild-Funktion:

- Anzeige des Objekts mit farbiger Markierung der Fehlerstellen

Anschlußbedingungen:

- Elektro
 - 3 x 400 V / 50 Hz / 1,5 kW
 - 3 x P+N+PE
- Wasser und Druckluft für Reinigungsautomatik
 - 3/4" Rohrdurchmesser

